

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2004年4月22日 (22.04.2004)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2004/033149 A1

(51) 国際特許分類:
B23Q 3/08, B24B 41/06, C03B 33/03

B24B 9/10.

(74) 代理人: 高田 武志 (TAKADA, Takeshi); 〒107-0062 東京都港区南青山5丁目12番6号英ビル3階 Tokyo (JP).

(21) 国際出願番号: PCT/JP2002/010594

(22) 国際出願日: 2002年10月11日 (11.10.2002)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 坂東機工株式会社 (BANDO KIKO CO., LTD.) [JP/JP]; 〒770-0871 徳島県徳島市金沢2丁目4番60号 Tokushima (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 坂東 和明 (BANDO, Kazuaki) [JP/JP]; 〒770-0871 徳島県徳島市金沢2丁目4番60号 坂東機工株式会社内 Tokushima (JP).

(81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GI, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PI, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GI, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SI, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SI, SK, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

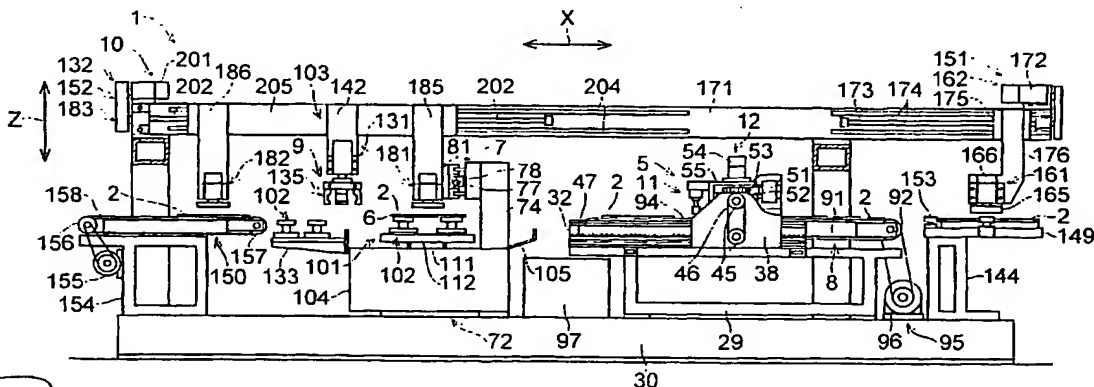
添付公開書類:
— 国際調査報告書



/続葉有/

(54) Title: GLASS PANE MACHINING DEVICE

(54) 発明の名称: ガラス板の加工装置



ABSTRACT

A glass-plate working apparatus (1) includes a grinding means (7) for grinding a peripheral edge (6) of a glass plate (2); and a grinding supporting means (9) for supporting the glass plate (2) whose peripheral edge (6) is to be ground by the grinding means (7), wherein the grinding supporting means(9) includes a grinding supporting table (101), a plurality of suction cups (102) which are held on the grinding supporting table(101) by being attached by suction to the grinding supporting table (101) and suck and hold the glass plate (2) by sucking the glass plate (2) whose peripheral edge (6) is to be ground, and an arranging means (103) for disposing the plurality of suction cups (102), respectively, at positions corresponding to the shape of the glass plate (2) to be ground.